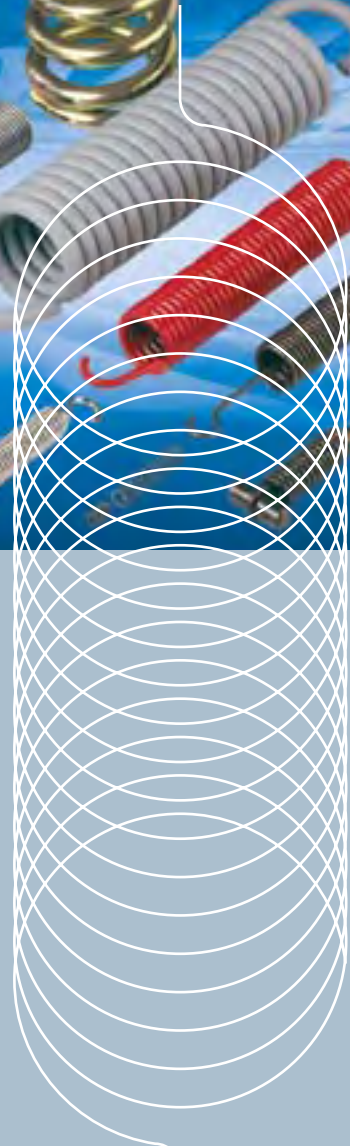


Federn und Metallwaren



Die Zufriedenheit...



...unserer Kunden ist unsere Zugfeder

Vertrauen durch Leistung

Die Firma Hubert Funke steht seit über 50 Jahren für Qualität und Erfahrung in der Federnherstellung.

Optimaler Kundenservice, Termintreue und ein Maximum an Flexibilität und Wirtschaftlichkeit sichern uns bei unseren Kunden eine besondere Vertrauensstellung. Hubert Funke ist daher bei zahlreichen Unternehmen im In- und Ausland erste Wahl wenn es um technische Federn und Biegeteile geht.

Qualität zum richtigen Preis

Um jeder Aufgabenstellung optimal gerecht zu werden sind alle Arbeitsstufen, von der Entwicklung bis zur Produktion, stets auf dem neuesten Stand der Technik.

CNC-gesteuerte Federwindeautomaten und Biegezentren garantieren Fertigungsergebnisse von höchster Qualität und sind gleichzeitig Voraussetzung für maximale Wirtschaftlichkeit in der Herstellung. Ständige Fertigungskontrollen in der laufenden Produktion sichern gleichbleibend hohe Standards bei jeder Produktauflage.

Engagement und Know-how

Moderne Technologien, eigene Verfahrensentwicklung und engagierte Mitarbeiter bieten ein großes Leistungspotential – auch zur Erfüllung ganz besonderer Kundenwünsche.

Vom komplizierten Biegeteil bis zu speziellen Zugfedern für den Achsenbau – bei uns finden Sie das erforderliche Know-how.



www.funkefedern.de





ZUGFEDERN

www.funkefedern.de

Zugfedern stellen wir im kaltgeformten Bereich von 0,50 – 10,0 mm Drahtdurchmesser in Klein- und Großserien her. Auch Einzelstücke sind möglich.

Die Gestaltung der Federenden erfolgt nach DIN 2097 (alle Formen).

Es besteht auch die Möglichkeit, Endenformstücke anzubringen.

Verwendete Werkstoffe:
Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-1 (alle Güten)
rostbeständige Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-3
ölschlussvergütete Federstahldrähte und Ventilsfederdrähte nach DIN/EN 10270-2
Kupferdrähte nach DIN 17682, Sonderlegierungen

Oberflächen:
roh blank, gefettet, galvanisiert, lackiert, Delta tone beschichtet, kugelgestrahlt

Berechnungsgrundlage:
DIN 2089, Teil 2 -
Gütevorschriften: DIN 2097

Federberechnungsprogramme zur Auslegung der optimalen Feder stehen zur Verfügung.





DOPPELSCHENKELFEDERN

www.funkefedern.de

Ein Spezialgebiet ist die Herstellung von Schenkelfedern und Doppelschenkelfedern in Klein- und Großserien sowie Einzelstücke.

**Abmessungsbereich:
von 1,00 mm – 6,00 mm Drahtdurchmesser**

Alle Federformen und Ausbildungen der Federschenkel sind möglich.

**Verwendete Werkstoffe:
Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-1
(alle Güten)
rostbeständige Federstahldrähte
nach DIN/EN 10270-3
ölschlussvergütete Federstahldrähte und
Ventilfederdrähte nach DIN/EN 10270-2
Kupferdrähte nach DIN 17682,
Sonderlegierungen**

**Oberflächen:
roh blank, gefettet, galvanisiert, lackiert,
Delta tone beschichtet, kugelgestrahlt**

**Berechnungsgrundlage: DIN 2088 -
Gütevorschriften: DIN 2194**

**Federberechnungsprogramme
zur Auslegung der optimalen Schenkelfeder
oder Doppelschenkelfeder
stehen zur Verfügung.**





DRAHTBIEGETEILE

www.funkefedern.de

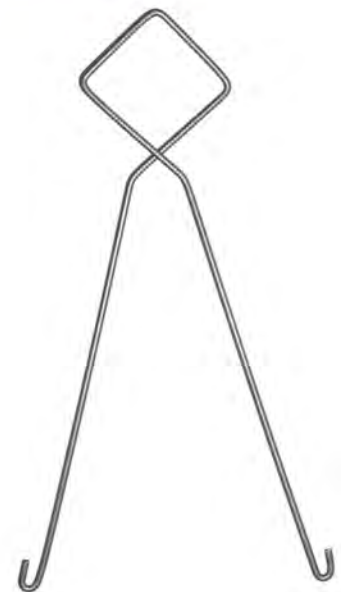
**Wir fertigen Drahtbiegeteile
in Klein- und Großserien
sowie Einzelstücke.**

**Abmessungsbereich:
von 0,50 mm – 6,00 mm Drahtdurchmesser**

**in allen Formen nach Muster
oder Zeichnung**

**Verwendete Werkstoffe:
Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-1
(alle Güten)
rostbeständige Federstahldrähte
nach DIN/EN 10270-3
ölschlussvergütete Federstahldrähte und
Ventilfederdrähte nach DIN/EN 10270-2
Kupferdrähte nach DIN 17682,
Sonderlegierungen**

**Oberflächen:
roh blank, gefettet, galvanisiert, lackiert,
Delta tone beschichtet, kugelgestrahlt**





DRUCKFEDERN

www.funkefedern.de

Wir produzieren kaltgeformte Druckfedern in allen Ausführungen, in Klein- und Großserien sowie Einzelstücke.

**Abmessungsbereich:
von 0,30 mm – 10,0 mm Drahtdurchmesser**

**Federkörper:
zylindrisch, konisch, doppelt konisch,
tailliert, tonnenförmig**

**Federenden:
angelegt, geschliffen, offen auslaufend**

**Ausführung:
auf Wunsch in gesetzter Ausführung**

**Verwendete Werkstoffe:
Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-1
(alle Güten)
rostbeständige Federstahldrähte nach
DIN/EN 10270-3
ölschlussvergütete Federstahldrähte und
Ventilfederdrähte nach DIN/EN 10270-2
Kupferdrähte nach DIN 17682,
Sonderlegierungen**

**Oberflächen:
roh blank, gefettet, galvanisiert, lackiert,
Delta tone beschichtet, kugelgestrahlt**

**Berechnungsgrundlage:
DIN 2098 - Gütevorschriften: DIN 2095**

**Federberechnungsprogramme
zur Auslegung der optimalen Feder
stehen zur Verfügung.**





FLACHFORMFEDERN

www.funkefedern.de

**Flachfedern und Federformteile
fertigen wir im Bereich
von 0,5 mm – 3,0 mm
in Klein- und Großserien in allen Formen
nach Muster und Zeichnung.**

**Verwendete Werkstoffe:
rostbeständige Werkstoffe (1.4310)
C-Stähle (1.0605) gehärtet
Cu-Federbänder**

**Oberflächen:
roh blank, gefettet, galvanisiert, lackiert,
Delta tone beschichtet, kugelgestrahlt**





SCHENKELFEDERN

www.funkefedern.de

Ein Spezialgebiet ist die Herstellung von Schenkelfedern und Doppelschenkelfedern in Klein- und Großserien sowie Einzelstücke.

**Abmessungsbereich:
von 1,00 mm – 10,00 mm Drahtdurchmesser**

Alle Federformen und Ausbildungen der Federschenkel sind möglich.

**Verwendete Werkstoffe:
Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-1 (alle Güten)
rostbeständige Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-3
ölschlussvergütete Federstahldrähte und Ventilsfederdrähte nach DIN/EN 10270-2
Kupferdrähte nach DIN 17682, Sonderlegierungen**

**Oberflächen:
roh blank, gefettet, galvanisiert, lackiert, Delta tone beschichtet, kugelgestrahlt**

**Berechnungsgrundlage: DIN 2088 -
Gütevorschriften: DIN 2194**

Federberechnungsprogramme zur Auslegung der optimalen Schenkelfeder oder Doppelschenkelfeder stehen zur Verfügung.





ZUGFEDERN für den Achsenbau

www.funkefedern.de





ZUGFEDERN

www.funkefedern.de

Zugfedern stellen wir im kaltgeformten Bereich von 0,50 – 10,0 mm Drahtdurchmesser in Klein- und Großserien her. Auch Einzelstücke sind möglich.

Die Gestaltung der Federenden erfolgt nach DIN 2097 (alle Formen).

Es besteht auch die Möglichkeit, Endenformstücke anzubringen.

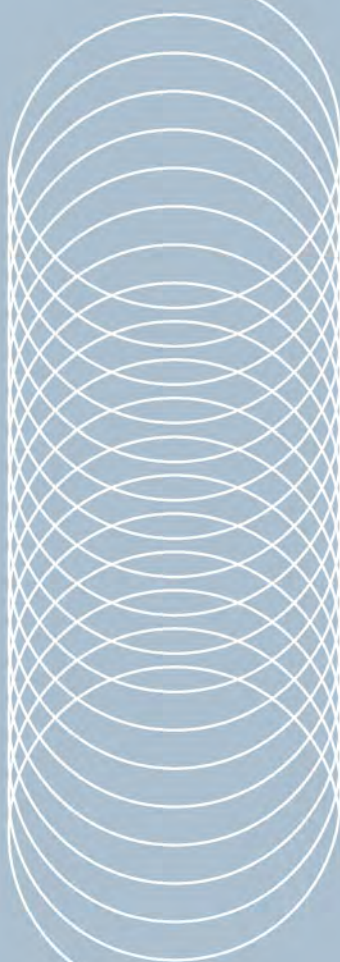
Verwendete Werkstoffe:
Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-1 (alle Güten)
rostbeständige Federstahldrähte nach DIN/EN 10270-3
ölschlussvergütete Federstahldrähte und Ventulfederdrähte nach DIN/EN 10270-2
Kupferdrähte nach DIN 17682, Sonderlegierungen

Oberflächen:
roh blank, gefettet, galvanisiert, lackiert, Delta tone beschichtet, kugelgestrahlt

Berechnungsgrundlage:
DIN 2089, Teil 2 -
Gütevorschriften: DIN 2097

Federberechnungsprogramme zur Auslegung der optimalen Feder stehen zur Verfügung.





www.funkefedern.de

Hubert
Funke
Federn und
Metallwaren

Hubert Funke GmbH + Co. KG

Postfach 7217
58610 Iserlohn

Gewerbegebiet Drörschede
Kuhloweg 65
58638 Iserlohn

Tel. 02374/74939 · Fax 02374/71913
E-Mail: info@funkefedern.de